(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平6-165628

(43)公開日 平成6年(1994)6月14日

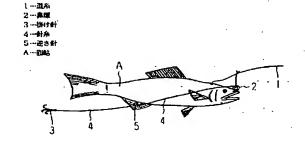
技術表示簡	FΙ	庁内整理番号	別紀号	識別記号		1) Int.Cl.5	
					91/00	A 0 1 K	
		7199-3B	2. 7		6/04	D01F	
					3/44	D 0 2 G	
						1/12	D 0 4.C
91/00 F	91/00	A01K	8303 – 2 B	₹ 8	•	•	
審査請求 有 請求項の数2(全 5 貞	<b>審查請求</b>			_			
000130422	000130422	(71)出願人		198719	特顯平5-19	<del>)</del>	1)出願番+
株式会社ゴーセン	株式会社ゴー		·割	175809の分	特願平2-17	₹तरं ∙	2)分割の表
大阪市中央区内淡路町3丁日1 17	大阪市中央		2 🛘	(1990)7月2	平成2年(19		2)川瀬口
<b>管野 勝男</b> .		(72)発明者	•				
兵庫県加東郡東条町掎鹿谷306番地 株式		•					
会社ゴーセン研究開発センター内		(70) Sentido					
山本衛		(72)発明者					
兵庫県加東郡東条町掎鹿谷306番地 株式							
会社ゴーセン研究開発センター内							
高橋 軍朗		(72)発明者					
兵庫県加東郡東条町掎鹿谷306番地 株式				-			
会社ゴーセン研究開発センター内							
介理士 池内 寛幸 (外1名)	<b>介理士 池川</b>	(74)代理人					
最終頁に続く							

## (54)【発明の名称】 釣・糸

## (57)【要約】

【日的】超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなる的糸1, 4を分繊糸を用いたマルチフィラメント繊維で構成し、トータルデニールが100デニール以下であり、かつ紐状に組み上げることにより、軽量で強度が高く、巻き癖もつきにくく、釣糸として操作しやすい釣糸を実現する。

【構成】釣り竿から直接または間接的に伸びている道糸1または鼻環2から掛け針3に伸びる針糸4に、超高分子量ボリオレフィンフィラメント繊維からなる分繊糸を紐状に組み上げて用いる。とくに分繊糸を用いたことにより、適度な巻き癖を残して、後の工程で組み上げにより紐状にしたときに、単糸間の摩擦や引っ掛かりを多くし、一体性の高い釣糸が実現できる。



7

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 超高分子量ポリオレフィンフィラメント 繊維からなる釣糸であって、前記釣糸は分繊糸を用いた マルチフィラメント繊維で構成され、トータルデニール が100デニール以下であり、かつ紐状に組み上げられ ていることを特徴とする釣糸。

【請求項2】 紐状釣糸の組み上げのピッチ数が、200~2000P/mである請求項1記載の釣糸。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、超高分子量ポリオレフィンフィラメント分繊糸を用いたマルチフィラメント繊維からなる釣糸に関する。さらに詳しくは、鮎やヘラブナなどの釣に好適な軽量かつ高強力の釣糸に関する。

#### [0002]

【従来の技術】釣糸は、リールに巻き上げて使用するリール用道糸、川釣り用道糸、ハリス用糸、オトリ用糸など多くの種類のものがある。これら釣糸に一般的に要求されるのは、軽量かつ高強力などといった特性である。

【0003】ところで従来の釣糸は、一般的にテクスと 20 いわれるモノフィラメント状繊維を用いたものが多かった。これは絡みにくいという性質や、巻き上げやすい性質を生かすと同時に、製造しやすいという点もあったからである。そして、巻き癖がつかないこと、あたりの良さ、耐久性などから、従来はナイロン66,66-ナイロン、6,10-ナイロン、ポリエステル、ビニロン、ポリフッ化ビニリデン、金属繊維などの繊維材料が用いられていた。また特開昭60-164421号公報に提案されているように、高分子量ポリオレフィンからなるモノフィラメント状船釣り用リール用道糸も知られている。 30 る。

### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、特開昭 60-164421 分公報に提案されている、高分子量ポリオレフィンからなるモノフィラメント状道糸を、鮎やヘラブナなどの道糸用釣糸に適用しても、糸が太すぎてそのままでは適用できないという課題がある。すなわち、鮎やヘラブナなどの道糸用または針糸用釣糸は、前記公知例のものよりはるかに軽量にする必要がある。そして前記特開昭 60-164421 号公報を単に細くしただけでは、モノフィラメント状であるので、燃り癖がつきやすく、高モジュラス(剛直)のため操作しにくいという課題がある。

【0005】とくに鮎釣りにおいては、周知の通り友釣りという漁法があり、生きた鮎を鼻環でつないで水中に放し、これを囮(おとり)にし、他の鮎を引き寄せて引っ掛けて釣るという漁法を一般に用いる。この場合、最も大切なことは囮になる鮎が自然な状態で長時間自由に生き生きと泳ぎ回る状態を作ることである。このためには釣糸は細く、軽いことが要請される。

【0006】このような背景からナイロン製では0.2~0.4号(糸の直径 $74~104\mu$ m)のような非常に細い糸が中心に用いられている。しかしこの太さの釣糸であっても、囮にとっては水中での糸の抵抗のため、完全に自由に動き回れる状態にはほど遠かった。

【0007】また、ボリフッ化ビニリデン製の釣糸でもほぼ同様の状態である。また、最近になってタングステンやアモルファス金属繊維が提案され、さらに細い釣糸が可能になり、0.08~0.175号(49~69μm)糸の使用により囮の動きを改善使用とする提案もある。しかしながら前記金属繊維には重いという欠点があり、たとえば0.08号の金属繊維の釣糸の目付は0.0272g/mもあり、これはナイロン製の実に約10倍の値である。したがって、囮の動きの改善は十分とはいい難い。

【0008】本発明は、前記従来技術の課題を解決するため、軽量で強度が高く、巻き癖もつきにくく、釣糸として操作しやすい釣糸を提供することを目的とする。さらに具体的には、高い引っ張り強度を維持したまま、金属繊維並みの細さと、ナイロン製並の軽い目付を合せ持つ鮎用、またはヘラブナ用の釣糸を提供することを目的とする。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため、本発明の釣糸は、超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなる釣糸であって、前記釣糸は分繊糸を用いたマルチフィラメント繊維で構成され、トータルデニールが100デニール以下であり、かつ紐状に組み上げられていることを特徴とする。

「【0010】前記構成においては、紐状釣糸の組み上げのビッチ数が、200~2000P/mであることが好ましい。

### [0011]

【作用】前記本発明の構成によれば、超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなる釣糸であって、前記釣糸は分繊糸を用いたマルチフィラメント繊維で構成され、トータルデニールが100デニール以下であり、かつ紐状に組み上げられていることにより、軽量で強度が高く、巻き癖もつきにくく、釣糸として操作しやすい釣糸を実現できる。とくに分繊糸を用いたことにより、適度な巻き癖を残して、後の工程で組み上げにより紐状にしたときに、単糸間の摩擦や引っ掛かりを多くし、一体性の高い釣糸が実現できる。

【0012】また木発明の釣糸は、トータルデニールが 100デニール以下の超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなるので、20g/デニール以上、好ましくは30g/デニール以上の強度を有し、これにより軽量かつ高強力の釣糸とすることができる。次に前記釣糸はマルチフィラメント繊維で構成され、かつ紐状に組 50 み上げられているので、巻き癖がつきにくく、釣糸とし

3

て操作しやすい釣糸とすることができる。すなわち、モノフィラメント状 (テグス状) では、高モジュラス (剛直) のためテニスのガットのように結びにくく、ループも大きくなり、巻き輝がつき易く、一旦輝がつくと除去しにくいという問題があるが、単糸が細いマルチフィラメント繊維で構成し、かつ紐状に組み上げることにより前記問題点を改善できる。

【0013】前記において、超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維とは、たとえば超高分子量ポリエチレン繊維、超高分子量ポリプロピレン繊維などからなるもので、平均分子量が20万以上であり、一般的にゲル繊維ともいわれる。この繊維は、ゲル紡糸・延伸、溶融配向延伸、溶媒影覆延伸などの方法によって得ることができる。

【0014】前記において好ましいトータルデニールは70デニール以下、とくに好ましくは50デニール以下である。またマルチフィラメント繊維の好ましい数は、2~5本である。

【0015】なお前記においてデニールとは、繊維長9 000m当たりの重量(単位:グラム)をいう。また前 記において本発明の釣糸は、紐状釣糸の組み上げのピッ チ数が200~2000P/mの範囲であることが好ま しく、とくに400~800P/mの範囲であることが 好ましい。この理由は、適度な剛性およびしなやかさを 付与するとともに、岩場などで擦れた場合ちぢれにくく し、釣糸として操作しやすい特性を付与するためであ る。そして組み上げを採用すると、撚り上げ以上にマル チフィラメントの一体化が向上できる。また、組み上げ ほどの良好な特性は発現できないが、撚り上げることも できる。この場合は、撚り数が100~1000T/m *30* 範囲であることが好ましく、さらには撚り上げの撚り数 が200~700T/m範囲であることがより好まし い。この理由は、適度な剛性およびしなやかさを付与す るとともに、岩場などで擦れた場合ちぢれにくくし、釣 糸として操作しやすい特性を付与するためである。

【0016】 組み上げのピッチ数が前記の範囲未満では、複数のフィラメントの収束性が十分でなく、見栄えが良くないうえに釣り中に釣糸がバラバラになりやすく、1本のフィラメントに傷がつくとそこに応力が集中して全体の強力を低下させることになるので好ましくない。さらに組み上げのピッチ数が前記の範囲を越えると、引っ張り強力や結節強力が極端に低下する傾向になるので好ましくない。

【0017】また前記において、フィラメント繊維の表面に樹脂または着色樹脂が塗布されてなることが好ましい。樹脂によりマルチフィラメントをまとまりよく一体化できるからである。さらに、着色樹脂を墜布するのは、たとえば蛍光レモン色に着色すれば、鮎を鼻環に取り付けたり取り外したりすることが容易になり、また逆さ針の取り付けまたは逆さ針を打つことが容易になる。

さらに水中での釣糸の状態が見分けやすいという利点も ある。

【0018】次に、木発明の釣糸を製造する方法について説明する。本発明の釣糸の製造力法は、超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなる釣糸の製造方法であって、まずマルチフィラメント繊維をモノフィラメント繊維に分繊し、次いで前記モノフィラメント繊維をトータルデニールが100デニール以下となるように複数本準備し、これを組み上げることにより紐状とし、釣糸とする。

【0019】前記製造力法においては、組み上げの付与 工程時または後に、加熱または樹脂の付与によりキンク 止めすることが好ましい。また前記製造力法において は、紐状とした後、紐状繊維の表面に色素添加樹脂また は色素を添加しない樹脂を塗布することが好ましい。

【0020】以下前記製造方法の作用を説明する。本発明方法は、まずマルチフィラメント繊維をモノフィラメント繊維に分繊する。分繊する理由は、トータルデニールが100デニール以下のマルチフィラメント繊維を、紡糸・延仲して得ることが製造工程上困難なこと、および分繊することにより、適度なキンクや巻き癖を残して、後の工程で組み上げにより紐状にしたときに、単糸間の摩擦や引っ掛かりを多くし、一体性の高い釣糸とするためである。

【0021】次に分繊したモノフィラメント繊維をトータルデニールが100デニール以下となるように複数本準備し、これを組み上げにより紐状とし釣糸とする。トータルデニールを100デニール以下とするのは、前記したように軽量かつ高強力の釣糸とするためである。またマルチフィラメント繊維で構成し、かつ紐状に組み上げるのは、適度な剛性およびしなやかさを付与するとともに、岩場などで擦れた場合ちぢれにくくし、釣糸として操作しやすい特性を付与するためである。この際前記したように、紐状釣糸の組み上げのピッチ数を200~2000P/mの範囲とすることが好ましく、さらには組み上げのピッチ数を400~800P/mの範囲とすることがより好ましい。

【0022】前記本発明方法においては、組み上げまたは撚の付与工程時またはその後に、加熱または樹脂の付与によりキンク止め処理を行う。これらの処理により、釣糸としての形態安定性を向上させるとともに、釣り中の擦れやねじれに対しても糸がパラパラになって強力が低下することを防ぐことができる。

【0023】前記において、加熱温度は60~90℃が 望ましく、高温サイドでは強力が低下する場合もあり注 意を要する。また、樹脂加工に用いる樹脂は、ポリウレ タン系、エボキシ樹脂系、アクリル樹脂系、ポリ酢酸ビ ニル樹脂系などから選択して用いる。この際、樹脂溶液 の中に質料または染料などの色素を混合しておくことに より着色することができる。とくに樹脂に色素を混合す

50

5

ることは、本発明に用いる超高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維は、通常の方法では染色できないことから、着色するためには重要である。

[0024]

【実施例】以下実施例を用いて本発明をより具体的に説明する。なお本発明は以下の実施例に限定されるものではない。

【0025】(実施例1) 超高分子量ポリエチレンフィラメント繊維である三井石油化学工業株式会社製"テクミロン"(商品名)100デニール/10本を準備し、分繊機を用いて10本のモノフィラメント(単糸:10デニール)に分繊した。分繊工程においては、摩擦熱の発生防止、およびこれに付随する毛羽立ちなどの損傷を防ぐため、シリコーン系油剤を用い、かつガイドやクリールにはフッ素系樹脂を用いるか表面コーティングしたものを用いた。

【0026】次に、前記分繊した5木のモノフィラメント(単糸:10デニール、トータル50デニール)を準備し、組機でピッチ数600P/mで組み上げた。この後、75℃で30分間加熱処理して、キンク止め処理を 20行った。次いで、蛍光を有する黄色顔料を添加したポリウレタン系樹脂溶液に浸漬し、絞った後に65℃で乾燥した。次いでシリコンオイル溶液を塗布し、釣糸製品に仕上げた。

【0027】得られた釣糸の物性は引張強力1480g、伸度4.6%、釣糸の直径は $72\mu$ m、目付は0.063g/mであり、軽量で、巻き癖もつきにくい釣糸とすることができた。

【0028】この釣糸を鮎釣りの名人といわれるベテラン3名に実際に使用してもらったところ、個の鮎の動き 30が従来に見られないほど非常によく、理想的な釣糸との評価を得た。

【0029】なお、図1は本発明の釣糸を用いて鮎釣りを行う場合の一例であり、図2は図1の部分拡大図である。図1~図2において、1は釣り竿から直接または間接的に伸びている道糸、2は岡鮎Aの鼻に取り付ける鼻環、3は釣の対象である鮎を引っ掛けるための掛け針、4は鼻環2から掛け針3に伸びる針糸、5は釣の対象である鮎を引っ掛けるための逆さ針、6は針糸4に逆さ針5を取り付けている掛止部である。そして本実施例にお40いては、前配釣糸は道糸1および針糸4に用いた。

【0030】(実施例2) 実施例1で用いた超高分子量ポリエチレンフィラメント繊維の分繊後のモノフィラメントのうち、4本のモノフィラメント(単糸:10デニール、トータル40デニール)を準備し、組機を用い

て、ビッチ数680P/mで組み上げた。次いで実施例 1の樹脂溶液に浸漬し、スポンジで絞った後、80℃の 温度で乾燥を兼ねて加熱処理を行った。次いでシリコン オイル溶液を塗布し、釣糸製品に仕上げた。

【0031】得られた釣糸の物性は引張強力1180g、仲度4.1%、釣糸の直径は $68\mu$ m、目付は0.0049g/mであり、軽量で、巻き癖もつきにくい釣糸とすることができた。

【0032】この釣糸を鮎釣りの名人といわれるベテラン3名に実際に使用してもらったところ、他の鮎の動きが従来に見られないほど良いうえに、大物を釣っても糸切れがなく、埋想的な釣糸との評価を得た。

[0033]

【発明の効果】以上説明した通り、本発明によれば、超 高分子量ポリオレフィンフィラメント繊維からなる釣糸 であって、前記釣糸は分繊糸を用いたマルチフィラメン ト繊維で構成され、トータルデニールが100デニール 以下であり、かつ紐状に組み上げられていることによ り、軽量で強度が高く、巻き癖もつきにくく、釣糸とし て操作しやすい釣糸を実現できる。とくに分繊糸を用い たことにより、適度な巻き癖を残して、後の工程で組み 上げにより紐状にしたときに、単糸間の摩擦や引っ掛か りを多くし、一体性の高い釣糸が実現できる。さらに、 通常の紡糸・延伸で得ることがきわめて困難な細いトー タルデニールの超高分子量ポリオレフィンフィラメント 繊維を、分繊することにより作成し、しかも分繊して得 たモノフィラメント繊維を紐状に組み上げるかまたは撚 り上げることにより、操作性の良い釣糸とすることがで きる。

【0034】そして、軽量性、高強力などの特性が要求 される鮎やヘラブナ釣りなどその道にとっては高級な釣 りといわれる釣糸に好適なものとすることができる。

【凶面の簡単な説明】

【図1】本発明の釣糸を用いて鮎釣りを行う場合の一例 使用図である。

【図2】図1の部分拡大図である。

【符号の説明】

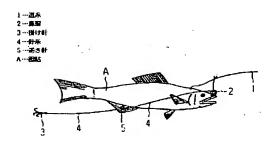
- 1 道糸
- 2 鼻環
- 3 掛け針
- 4 針糸
- 5 逆さ針
- 6 掛止部

A 化油料

(5)

特開平6-165628

[図1]



プロントベージの続き

(72)発明者 岸木 仁志

兵庫県加東邵東条町掎鹿谷306番地 株式 会社ゴーセン研究開発センター内

HIS PAGE BLANK (USPTO)